



**L'ARTE  
DELLA ZINCATURA  
A CALDO.**

*L'ARTE è la massima manifestazione del pensiero, dell'abilità e dell'ingegno dell'uomo il quale, da sempre, esprime esteticamente le proprie emozioni e le proprie necessità anche interiori.*

*Il pensiero umano ha assunto nel tempo innumerevoli forme espressive e in alcuni casi, si è trasformato in opera d'ARTE; questo grazie ad abilità innate ma anche e per lo più, acquisite attraverso lo studio e l'esperienza.*

*ZIMETAL opera con abilità, esperienza e innovazione,  
tre talenti tipici delle migliori manifestazioni dell'ARTE.*



## INDICE

4

CHI SIAMO

6

PRODOTTI

8

PROCESSI DI LAVORAZIONE

13

SERVIZI CONTATTI







## CHI SIAMO

La ZIMETAL opera dal 1992 nel settore della zincatura a caldo, in un impianto dotato dei più moderni e avanzati sistemi per la zincatura generale di ogni tipo di manufatto anche di grande dimensione.

Lo stabilimento sorge su una vasta area nel comune di Solero in provincia di Alessandria, al centro del triangolo industriale Milano, Torino, Genova, in una posizione facilmente raggiungibile dalle autostrade che collegano le tre città con il resto d'Italia e con l'Europa.

Il trattamento di zincatura a caldo può essere effettuato nel rispetto delle norme italiane UNI EN ISO 1461 e CEI 7.6 nonché di tutte le principali normative e specifiche internazionali.



ZIMETAL dispone delle Certificazioni ISO 9001, ISO 14001 e HQZ. I sistemi di zincatura a marchio HiQualiZinc® e ZinCare® garantiscono il massimo livello di qualità oggi disponibile.



ZIMETAL sorge su una area che occupa oltre 190.000 mq di cui 11.000 coperti ed è dotata di impianti che garantiscono prestazioni tecnologiche d'avanguardia e tecniche di lavorazione evolute per una potenzialità produttiva annua di oltre 60.000 tonnellate nel rispetto dei migliori standard di qualità, sicurezza del lavoro e protezione dell'ambiente, che pongono l'azienda al vertice del settore in Italia ed in Europa. L'azienda dispone di un sistema di gestione integrato che permette di tenere sotto controllo costante tutta la produzione sin dalla fase di preparazione. Il pretrattamento viene effettuato in tunnel segregato con gestione completamente automatica e archivio storico delle varie fasi di sgrassaggio, decapaggio, lavaggio, flussaggio, ed essiccazione. La zincatura a caldo, primo esempio in Europa, viene effettuata dal 2008 con la Tecnologia HAL-Ga® per il controllo degli acciai reattivi e senza utilizzo di Piombo e Nickel.







## PRODOTTI

Zimetal effettua il trattamento di zincatura in conformità a tutti gli standard normativi internazionali grazie alla messa a punto di un ciclo di lavorazione che utilizza materie prime di assoluta qualità, tecniche di lavorazione particolarmente evolute e tecnologie d'avanguardia che consentono un'importante riduzione dell'impatto ambientale ed un miglioramento continuo della qualità del prodotto zincato.



### STRUTTURE E COMPONENTI PER COSTRUZIONI:

edifici civili, impianti industriali, scale di sicurezza, passerelle, capannoni, recinzioni, grigliati, cancelli, serramenti.



### PER LO SPORT:

stadi, tribune, impianti di risalita.

### STRUTTURE E COMPONENTI PER TRASPORTO:

ferrovie, porti, veicoli, navi, metropolitane, tunnel, autostrade, guardrail, funivie.



### PER L'ENERGIA:

elettrodotti, tubazioni, canaline passacavo, torri faro.

### STRUTTURE E COMPONENTI PER L'INDUSTRIA:

magazzini, macchinari, scaffalature, veicoli industriali, autocarri, contenitori.



### PER L'AGRICOLTURA:

impianti irrigazione, attrezzature, rimorchi, silos, serre, botti.

### IMPIANTI E ATTREZZATURE URBANE:

pali, illuminazione, panchine, transenne.



### PER LA ZOOTECNICA:

stalle, gabbie, recinti.

### MATERIALI PER L'EDILIZIA:

casseforme, ponteggi, gru, reti da c.a., tondino.



### PER L'AMBIENTE:

cassonetti portarifiuti, impianti di depurazione.



## PROCESSO DI LAVORAZIONE

Zimetal dispone di un moderno impianto di zincatura in grado di lavorare materiali di grande dimensione nel pieno rispetto dell'ambiente e della salute dell'uomo. I materiali vengono identificati, controllati e tracciati a partire dalla fase di ricevimento e per tutta la lavorazione sino al collaudo ed alla riconsegna. I manufatti da zincare vengono agganciati alle traverse di carico e quindi inviati alle varie fasi di processo che sono in larga parte automatizzate e assistite da un sistema di gestione computerizzato che permette un'elevata flessibilità gestionale e una maggiore puntualità nel rispondere alle necessità di un mercato sempre più esigente in tema di qualità e servizio.

Tutte le fasi del ciclo di lavorazione sono costantemente monitorate e registrate dal sistema gestionale ed ogni variabile del ciclo produttivo è tenuta sotto controllo anche attraverso analisi di laboratorio interne ed esterne.

Nel processo vengono utilizzate unicamente materie prime certificate, leghe tecnologiche e zinco di qualità Special High Grade SHG 99,995%.

I materiali zincati vengono infine sganciati dalle traverse e quindi collaudati, rifiniti e imballati.



## SGRASSAGGIO

2 postazioni - 200 mc di soluzione sgrassante

Prodotti: Tensioattivi a base acida

Temperatura di esercizio: 30°C

Sistema integrato di agitazione meccanica

## DECAPAGGIO

14 postazioni - 1200 mc di soluzione decapante

Prodotti : Acido Cloridrico e inibitori di corrosione

Temperatura di esercizio: 20/30°C

Sistema integrato di agitazione meccanica

## LAVAGGIO

1 postazione - 100 mc di soluzione

Prodotti: Acqua, Cloruri e additivi

Temperatura di esercizio : ambiente

Trattamento di deferrizzazione in continuo

## FLUSSAGGIO

1 postazione - 100 mc di soluzione

Prodotti: Cloruro di Ammonio e Zinco con additivi

Temperatura di esercizio: 35/40°C

Processo con Tecnologia brevettata HAL-Ga ®

## PRERISCALDO

4 postazioni - accumulo automatizzato

Temperatura di esercizio: 80 >110°C

Recupero di calore dal forno di zincatura

## ZINCATURA

1 vasca - 14.000 x 1.800 x 3.300 mm

Prodotti: Zinco SHG 99,995%

Bagno esente da Pb e Ni  
Temperatura di esercizio: 443°C

Bagno Classe 1 LMAC  
Tecnologia brevettata HAL-Ga ®

## RAFFREDDAMENTO

7 postazioni - raffreddamento in aria

1 vasca - raffreddamento in acqua

Impianto di recupero del calore

## PASSIVAZIONE

1 postazione - 100 mc di soluzione passivante

5 postazioni - asciugatura ad accumulo automatico

Prodotti: soluzione di sali metallici esente da cromo  
Temperatura di esercizio: ambiente



## SERVIZI

ZIMETAL sorge su un'area che occupa oltre 190.000 mq dotata di grandi piazzali e di aree coperte dedicate allo stoccaggio dei materiali ed alle lavorazioni accessorie.

In caso di necessità, le merci lavorate possono rimanere immagazzinate in deposito anche per lunghi periodi.

Gli impianti utilizzano tecnologiche d'avanguardia e tecniche di lavorazione evolute che garantiscono il rispetto di tutte le norme e le specifiche di prodotto internazionali.

Uno staff tecnico adeguatamente preparato, è in grado di offrire un servizio altamente professionale ed efficiente partendo dalla fase di progettazione dei manufatti da zincare sino al collaudo finale del prodotto finito.

ZIMETAL è in grado di offrire la migliore qualità di prodotto oggi disponibile in Italia e in Europa.



### **CONSULENZA DI PROGETTAZIONE:**

La sostenibilità ambientale e le caratteristiche di resistenza alla corrosione riconosciute all'acciaio zincato a caldo unite alla flessibilità costruttiva ed alla possibilità di infinite contaminazioni ed interventi di carattere estetico ne fanno uno degli strumenti più utilizzati nei progetti sviluppati in tutto il mondo. I miglioramenti ottenuti anche a livello di prestazione estetica sviluppati attraverso la ricerca e l'evoluzione tecnologica che i migliori impianti di zincatura a caldo hanno sviluppato negli ultimi anni ha poi allargato le potenzialità del settore verso ambiti che in passato erano pressoché preclusi. Tutto questo contribuisce a rendere determinante il costante rapporto tra Progettista, Costruttore e Zincatore che devono operare insieme per ottenere il migliore risultato possibile. ZIMETAL è in grado di collaborare con voi per seguire la vostra opera sin dalla fase di progettazione e di analisi normativa.

### **ANALISI SPECIFICHE TECNICHE E CAPITOLATI:**

ZIMETAL, in sede di analisi della commessa, è in grado di seguire il Cliente e di analizzare, per quanto di sua competenza, le varie specifiche di lavorazione richieste di volta in volta dai Committenti verificandone l'effettiva fattibilità e le implicazioni collegate alla zincatura. Questo permette di evitare, soprattutto per le merci destinate all'esportazione, amare sorprese in sede di consuntivo.

### **PRENOTAZIONE LAVORAZIONE:**

ZIMETAL è in grado di offrire, anche attraverso la "LINEA DIRETTA" del nostro sito, un servizio di prenotazione delle lavorazioni, da effettuarsi anche in giornata, che può essere molto utile in caso di gestione di commesse urgenti.

La garanzia di tempi certi di lavorazione e di riconsegna delle merci è considerata da sempre uno dei nostri "punti forti".

### **PASSIVAZIONE:**

ZIMETAL propone, a chiusura del processo di lavorazione, un ciclo di passivazione esente da Cromo e compatibile con l'eventuale successiva verniciatura. Questo trattamento ha la funzione di limitare i danni causati dalla "ruggine bianca" e di preservare, temporaneamente, la brillantezza e l'omogeneità del rivestimento.

Alla passivazione è possibile associare, per esigenze particolari come spedizioni in container o via mare, anche il servizio imballaggio ventilato e lo stoccaggio al coperto.

La "ruggine bianca" e la disomogeneità di aspetto superficiale del rivestimento zincato ad esso associata è la principale causa di "contestazione" da parte dei Committenti. Questi per lo più non sanno che è un fenomeno naturale destinato a risolversi con la normale esposizione alle intemperie e che non può essere oggetto di rifiuto del prodotto come stabiliscono le norme.

Proponendo ai Committenti la passivazione dei manufatti zincati si possono evitare spiacevoli contestazioni, talvolta anche pretestuose, legate all'aspetto estetico del rivestimento.

### **RIFINITURA:**

ZIMETAL impiega un complesso di soluzioni tecnologiche d'avanguardia unico in Europa e grazie a questo, è in grado di offrire un prodotto che ha caratteristiche estetiche superiori rispetto a quanto possono offrire gli impianti di zincatura tradizionali.

In alcuni casi le difficoltà di lavorazione legate alla complessità costruttiva, alle dimensioni e alle caratteristiche dei materiali impiegati nella costruzione dei manufatti possono però determinare un risultato estetico inferiore alle attese o alle necessità. Per questo motivo ZIMETAL può offrire, in accordo con i Committenti, dei trattamenti di rifinitura che vanno oltre le normali attenzioni richieste dalle normative a partire dalla semplice sbavatura delle eventuali sgocciolature sino ad arrivare al livello di preparazione alla verniciatura.

### **ASSISTENZA AL COLLAUDO:**

ZIMETAL è in grado di assistere il Cliente e i suoi Committenti anche nella gestione di importanti commesse che prevedono la visita di delegazioni od ispezioni di controllo di tipo generale dei manufatti in giacenza presso il nostro stabilimento ed è disponibile ad organizzare visite guidate dei propri impianti anche con l'ausilio di interpreti. Eventuali visitatori saranno piacevolmente impressionati dalla nostra cortesia e dall'elevato standard tecnologico offerto.

I nostri tecnici, previo accordo, possono offrire la propria assistenza anche per operazioni di collaudo da effettuarsi direttamente in cantiere.



### LAVORAZIONI ACCESSORIE:

ZIMETAL dispone di ampi spazi coperti ed attrezzature idonee ad effettuare lavorazioni accessorie quali premontaggio, applicazioni di scritte o etichette, assemblaggio di elementi forniti dal cliente, protezione e pulizia dei filetti ed altro ancora...

### MAGAZZINAGGIO:

ZIMETAL ha ampia disponibilità di magazzini coperti e piazzali che, previo accordo, consentono lo stoccaggio delle merci in attesa di collaudo o spedizione anche per lunghi periodi.

### IMBALLAGGIO:

ZIMETAL è attrezzatura per eseguire qualsiasi tipo di imballaggio, anche in casse o gabbie, da effettuarsi secondo le disposizioni impartite dal cliente. A richiesta, i materiali possono essere imballati ed etichettati anche singolarmente con codici a barre identificativi. E' disponibile inoltre un servizio per l'imballaggio "ventilato" di materiali destinati a viaggiare in condizioni estreme atto a limitare, unitamente al trattamento di Passivazione, la formazione di "ruggine bianca" sul rivestimento di zinco.

### PACKING LIST:

ZIMETAL è organizzata per eseguire carichi in container e spedizioni attraverso formazione di Packing List gestita direttamente da apposito personale.

### CONTAINERIZZAZIONE:

ZIMETAL è adeguatamente attrezzata con rampe di carico, carrelli ribassati e gru per offrire la possibilità di effettuare direttamente presso il nostro stabilimento, operazioni di carico in container, anche Open Top, delle merci zincate e di quelle eventualmente accessorie fornite dalla clientela.

### VERNICIATURA:

ZIMETAL collabora con azienda selezionate in grado di effettuare sul materiale da noi zincato e rifinito, adeguati cicli di verniciatura a polvere o a liquido. Il sistema normato Duplex, zincatura a caldo più verniciatura, coniugato oggi anche in altre denominazioni commerciali rimane l'unico trattamento protettivo che può garantire una resistenza alla corrosione anche ultracentenaria.

### TRASPORTI:

ZIMETAL può gestire la logistica di trasporto con presa e riconsegna delle merci direttamente a destinazione in cantieri di tutta Italia ed Europa attraverso l'utilizzo di aziende adeguatamente strutturate ed in grado di garantire il servizio e le tempistiche concordate. La vicinanza al porto di Genova permette inoltre di ottimizzare anche le spedizioni via mare.





## CONTATTI

Zimetal è situata sulla strada statale che unisce Alessandria e Asti nella zona industriale del comune di Solero (AL).

Lo stabilimento è facilmente raggiungibile dalle autostrade che collegano il nord Italia con uscita dai caselli di Felizzano e di Alessandria Ovest sulla autostrada Torino – Piacenza.

Questa ultima uscita è utilizzata anche da chi proviene dall'autostrada Genova-Gravellona. Chi proviene dalle province di Asti e Cuneo e Torino dovrà uscire al casello di Felizzano e quindi dirigersi verso Alessandria.

Prima del paese di Solero troverà Zimetal nella zona industriale sulla sinistra.

Per chi utilizza le autostrade che provengono dalle altre province piemontesi, dalla Liguria, dalla Lombardia e dalla Valle d'Aosta si deve uscire al casello di Alessandria ovest per dirigersi sulla statale in direzione di Asti.

Dopo pochi minuti, superato il paese di Solero si incontra sulla destra la zona industriale.

## Zimetal S.r.l.

S.S.10 Padana Ovest Zona Industriale n°16  
15029 - Solero (AL)

**Tel.:** 0131 217876

**Fax:** 0131 217874

**Email:** [info@zimetal.it](mailto:info@zimetal.it)

**[www.zimetal.it](http://www.zimetal.it)**

Da Lunedì a Venerdì

Ore: 9:00-12:00 / 14:00-17:00

## NOTE



*L'acciaio è senza dubbio il materiale da costruzione più flessibile e versatile e per questo motivo è parte fondamentale dei più ambiziosi progetti architettonici.*

*I migliori progettisti lo usano da più di cent'anni per trasformare i sogni e le visioni di menti illuminate in opere destinate al futuro dell'umanità. La zincatura a caldo è un ponte sicuro verso il futuro.*

